

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-253679

(43)Date of publication of application : 03.10.1995

(51)Int.Cl. G03G 5/043

(21)Application number : 06-043947

(71)Applicant : MINOLTA CO LTD
MITSUBISHI CHEM CORP

(22)Date of filing : 15.03.1994

(72)Inventor : UEDA HIDEAKI
TOKUTAKE SHIGEAKI

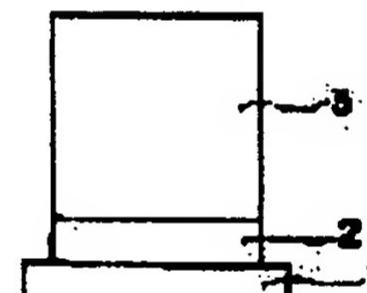
(54) BIPOLEAR PHOTOSENSITIVE BODY

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the photosensitive body characteristic such as sensitivity and sensitivity balance and the follow-up ability when the static charge characteristics are switched by selecting an org. charge generating material contained in the first and second photosensitive layers from a combination of the n-type and p-type charge generating materials.

CONSTITUTION: A first photosensitive layer 2 and a second photosensitive layer 3 are successively laminated on a conductive substrate 1. An n-type charge generating material is used in the layer 3 when a p-type charge generating material is used in the layer 2, and a p-type charge generating material is used in the layer 3 when the n-type material is used in the layer 2. The content of the material in the layer 3 is controlled to 1.2–20wt.%, based on the total constituting material of the layer 3. Consequently, a good balance in sensitivity is obtained between both poles, and the sensitive body is used as one with both positive and negative polarities.

Further, the layer 2 effectively acts as a blocking layer to block the injection of a charge from the substrate 1, hence the rising of electrification is improved when the positive polarity is switched to the negative polarity or vice versa, and the follow-up ability is improved.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(10) 日本国特許庁 (JP)

02 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-253679

(43) 出願日 平成7年(1995)10月3日

(61) Int.Cl.
G03C 5/08

登録番号 序内登録番号

P.I.

技術表示範囲

特許請求 権利要求 103679の表1 OL (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願平6-43847
(22) 出願日 平成6年(1994) 3月15日(71) 出願人 000000079
ミノルタ株式会社
大阪府大阪市中央区北土東二丁目3番18号
大阪西ビル
(72) 出願人 000000088
三徳化成株式会社
東京都千代田区丸の内二丁目5番2号
(73) 発明者 植田 亮司
大阪府大阪市中央区北土東二丁目3番18号
大阪西ビル ミノルタカメラ株式会社内
(73) 発明者 德竹 錠羽
大阪府大阪市中央区北土東二丁目3番18号
大阪西ビル ミノルタカメラ株式会社内
(74) 代理人 弁理士 青山 勝 (外1名)

(34) 【発明の名称】 両極性感光体

(57) 【要約】

【目的】 感度および感度バランス等の感光体特性、帶電極性切り替え時の追随性に優れ、耐久性のある斬新な両極性感光体を提供すること。

【構成】 帯電性支持体上に、少なくとも有機電荷発生材料を含有する第一感光層と、少なくとも特定量の有機電荷発生材料と電荷輸送材料を含有する第二感光層を有し、第一感光層と第二感光層に含まれる有機電荷発生材料がH型とD型の組み合わせで選択されていることを特徴とする両極性感光体。

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 塩電性支持体上に、少なくとも有機電荷発生材料を含有する第一感光層と、少なくとも有機電荷発生材料と電荷輸送材料を含有する第二感光層を有し、第一感光層と第二感光層に含まれる有機電荷発生材料がn型とp型の組み合わせで選択され且つ、第二感光層に含まれる有機電荷発生材料の量が第二感光層の全構成材料に対して1.2~2.0重量%であることを特徴とする両極性感光体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は両極性感光体に関する。

【0002】

【従来の技術】 感光体は、コロナ帶電によって与えられる電荷の極性に依存して、通常片極性で使用されている。このような片極性の感光体をポジ原稿およびネガ原稿のいずれの場合にもポジ画像を得る目的の例えればリターフリンタに適用した場合、2つの片極性の感光体を使用するあるいは2つの現像器を用いる必要が生じる。

【0003】 そこで1つの感光体と1つの現像器でポジ原稿およびネガ原稿のいずれからもポジ画像を得ることができる感光体、すなわちプラスおよびマイナスいずれに帶電されても使用できる両極性感光体が提案されている。

【0004】 このような両極性の感光体としては、例えば特開昭53-87227号公報、特開昭49-45737号公報、特開昭49-91545号公報、特開昭52-191854号公報、特開平5-127404号公報および特開昭55-9557号公報等が知られている。

【0005】 特開昭53-87227号公報は共晶錯体を分散した電荷発生層を有する感光体を開示している。特開昭49-45737号公報および特開昭49-91545号公報は基体上に電荷発生層、電荷輸送層および電荷発生層の3層を有する感光体を開示している。特開昭52-191854号公報は基体上に電荷輸送層、電荷発生層および電荷輸送層の3層を有する感光体を開示している。特開平5-127404号公報は電荷発生材料と電荷輸送材料を分散させた感光体を開示している。特開昭55-9557号公報はセレン層と共に錯体分散層を組み合わせた感光体を開示している。

【0006】 上記両極性感光体はいずれもある程度の両極性端を有するものの、いまだ充分な感度、耐久性が得られていない。さらに、例えば正帯電時には感度が良好でも、負帯電時には正帯電時と同程度の感度が得られず、両極の感度バランスが悪いという問題がある。また、例えば正帯電使用から負帯電使用へと極性を切り替えた直後は満足な帶電レベルが得られず、帶電極性のスイッチ切り替え時の追随性に問題がある。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は上記事情に鑑みされたものであり、感度および感度バランス等の感光体特性、帯電極性切り替え時の追随性に優れ、耐久性のある新規な両極性感光体を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】 すなわち本発明は塩電性支持体上に、少なくとも有機電荷発生材料を含有する第一感光層と、少なくとも有機電荷発生材料と電荷輸送材料を含有する第二感光層を有し、第一感光層と第二感光層に含まれる有機電荷発生材料がn型とp型の組み合わせで選択され且つ、第二感光層に含まれる有機電荷発生材料の量が第二感光層の全構成材料に対して1.2~2.0重量%であることを特徴とする両極性感光体に関する。

【0009】 本発明の両極性感光体は、例えば、図1に示すように、塩電性支持体(1)上に第一感光層(2)、その上に第二感光層(3)を接着した構成のものである。そして、第一感光層にp型の電荷発生材料を使用したときは第二感光層にn型の電荷発生材料を使用し、逆に第一感光層にn型の電荷発生材料を使用したときは第二感光層にn型の電荷発生材料を使用する。第二感光層中に含有させる電荷輸送材料としては、電子輸送材料及び正孔輸送材料のいずれも使用可能である。

【0010】 尚、本発明で言うところのp型およびn型とは、材料自身の持つ特性により分類されるもので、電子と正孔の動く量の比較により決定される。電子輸送性に優れた電荷発生材料をp型、正孔輸送性に優れた電荷発生材料をn型としている。具体的な化合物は後述するとおりである。

【0011】 本発明は、第一および第二の2層の感光層を設け且つ各々の層に異なる極性の電荷発生材料を含有させること、そして第二感光層に含有させる電荷発生材料の量を特定することにより、従来の両極性感光体に比べて両極の感度バランスに優れ、正極性および負極性の両方で使用可能な両極性感光体を提供することができる。さらに、第一感光層がブロッキング層として有効に作用して、塩電性支持体からの電荷の注入を阻止するために、正極性、負極性の切り替え時ににおける帶電の立ち上がりがよく、追随性に優れた感光体を提供することができる。

【0012】 具体的な構成としては、第一感光層中にn型の電荷発生材料を含有させ、第二感光層にp型の電荷発生材料と正孔輸送材料とを含有させてなる両極性感光体(構成1)、そして、構成1の感光体において第二感光層の正孔輸送材料に替えて電子輸送材料を含有させた両極性感光体(構成2)、さらに、第一感光層にp型の電荷発生材料を含有させ、第二感光層にn型の電荷発生材料と正孔輸送材料とを含有させた両極性感光体(構成3)、構成3の感光体において第二感光層の正孔輸送材料に替

えて電子輸送材料を含有させた両極性感光体(構成4)が挙げられる。

【0013】従来の両極性感光体は、導電性支持体上にp型の電荷発生材料と正孔輸送材料を含有した感光層を有している。そしてこの感光体は、正常電時に電荷により感光層で発生した電子および正孔対のうち電子が感光体表面側、正孔が支持体側に移動して静電潜像が形成される。一方、負帯電時には上記とは逆に、電子が感光体表面側、正孔が支持体側へと移動して静電潜像が形成される。ところが上記感光体の感光層は正孔に対するブロッキング作用が強く、このたる負帯電時において支持体側に誘起された正孔が感光層に注入して、この結果感光体の帶電端が低下する。

【0014】これに対して、本発明の第一構成に示す感光体は、上記感光層に相当する第二感光層の他に、さらにn型の電荷発生材料を含有した第一感光層を設けることにより、負帯電時に支持体側からの正孔の注入を阻止して帶電能の低下を防止すると共に、第一感光層が電荷発生にも寄与することから感光体の感度の向上を図ることができる。

【0015】上記第2構成における本発明の感光体は、第二感光層に正孔輸送材料に替えて電子輸送材料を含有する点で構成1と相違する。この構成により、n型の電荷発生材料を含有する第一感光層は、正常電時に電荷発生に寄与し感光体の感度の向上を図るとともに、負帯電時にはブロッキング層としても有効に作用して支持体からの電荷の注入を阻止するよう機能している。

【0016】第3構成における本発明の感光体は、第一感光層にp型電荷発生材料、第二感光層にn型電荷発生材料と正孔輸送材料を含有させるもので、第1構成とは含有させる電荷発生材料の極性が逆である点で相違する。そしてこの構成により、第一感光層は正常電時にブロッキング層として作用し、負帯電時に電荷発生に寄与するものである。

【0017】第4構成における本発明の感光体は、第二感光層に正孔輸送材料に替えて電子輸送材料を含有させる点で第3構成とは相違する。この構成により、第一感光層は、正常電時にブロッキング層として作用すると共に電荷発生にも寄与する。

【0018】即ち、上記何れの構成においても、第一感光層を設けることにより、感度の向上と帶電端の向上を図ることができる。そして以上より明らかかなように、本発明の両極性感光体は正極性、負極性の何れにもバランスよく帶電することができるものである。

【0019】また、本発明の両極性感光体においては、第一感光層あるいは第二感光層に含有させる電荷発生材料として前述する有機系のものを使用するものである。これらの有機系材料、セレン、硫化カドミウム、酸化亜鉛等の無機系材料に比べて、安全であり、感度性、耐候性などの点で優れている。さらに塗工で生産することが

できるため、極めて生産性が高く安価な感光体を提供できる利点がある。また有機系では電荷発生材料を適当に選択することによって、感光波長域を自由にコントロールすることができるため、本発明の感光体において第一感光層と第二感光層の感光波長域を変えて、第1感光層を電荷発生層とし充分に機能させることができる。

【0020】第一感光層および第二感光層に用い得る電荷発生材料としては、例えばビスアソ系顔料、トリシアソ系顔料、トリアリールメタン系顔料、チアシン系染料、オキサシン系染料、キサンテン系染料、シアニン系色素、スチリル系色素、ピリリウム系染料、キナクリドン系顔料、インジゴ系顔料、ペリレン系顔料、多環キノン系顔料、ビスベンズイミダゾール系顔料、インダスロン系顔料、スクアリリウム系顔料、フタロシアニン系顔料等の有機系顔料および染料等が挙げられる。

【0021】上記電荷発生材料のうち、n型の電荷発生材料としては、多環キノン系顔料、ペリレン顔料、インダスロン系顔料、アソ系顔料等が挙げられる。またp型の電荷発生材料の例としてはフタロシアニン系顔料、トリアリールメタン系顔料、ピリリウム系顔料、スチリル系色素、シアニン系染料、チアシン系染料、キナクリドン系顔料、スクアリリウム系顔料、オキサシン系染料、キサンテン系染料、ビスベンズイミダゾール系顔料、インジゴ系顔料等が挙げられる。しかしながら、電荷発生材料として使用される多くの顔料および染料においては、置換基の種類によってn型とp型の両方が存在する。同一の顔料では、そのイオン化ポテンシャルの値を目安にしてn型とp型を区別することが可能である。例えばビスアソ系顔料のn型とp型の区別は、イオン化ポテンシャルの値が5.5eVより大きいものをn型顔料として、5.5eVより小さいものをp型の顔料として取り扱うことができる。

【0022】特に、第一感光層にn型のアソ系顔料、特にビスアソ系顔料あるいはトリシアソ系顔料または多環キノン系顔料、第二感光層にp型のピリリウム系染料、特にチアビリリウム系染料またはフタロシアニン系顔料、特にn型、チタニル、鉄あるいはテトラニトロ鉄フタロシアニン系顔料を使用することが好ましい。中でもアソ系顔料とピリリウム系染料を組み合わせて使用することが好ましい。

【0023】第一感光層には、さらなるブロッキング性の向上のためヒンダードフェノール化合物、ヒンダードアミン化合物、ハイドロキノン化合物、スピロクロマン化合物、スピロインダン化合物等を添加してもよい。

【0024】第一感光層は、電荷発生材料およびその他の所望の添加剤を、接着剤の溶解した溶液に溶解あるいは分散させ、得られた溶液をアルミニウム等の導電性支持体上に塗布乾燥することにより形成される。

【0025】電荷発生材料と共に使用する接着剤としては、例えば、飽和ポリエステル樹脂、ブチラール樹

酸、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、エチレン-酢酸ビニル共重合体、イオン交換オレフィン共重合体(アイオノマー)、ステレン-ブタジエンプロック共重合体、ポリアクリレート、ポリカーボネート、塩化ビニル-酢酸ビニル共重合体、セルロースエスチル、ポリイミド、スチロール樹脂、ポリアセタール樹脂、フェノキシ樹脂等の熱可塑性樹脂、エボキシ樹脂、ウレタン樹脂、シリコーン樹脂、フェノール樹脂、メラミン樹脂、キシレン樹脂、アルキッド樹脂、熱硬化性アクリル樹脂等の熱硬化性樹脂、光硬化性樹脂、ポリ-N-ビニルカルバゾール、ポリビニレンビレン、ポリビニルアントラセン等の光導電性樹脂を使用することができる。

【0026】中でも、ブチラール樹脂、ポリエステル樹脂、ポリカーボネート樹脂が好ましく、特にアソ系樹脂に対してブチラール樹脂またはポリエステル樹脂、多環キノン系樹脂に対してポリカーボネート樹脂を組み合わせて使用することが好ましい。

【0027】上記の電荷発生材料をこれらの樹脂と共に、メタノール、エタノール、イソプロパノール等のアルコール類、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキサン等のケトン類、N,N-ジメチルホルムアミド、N,N-ジメチルアセトアミド等のアミド類、ジメチルスルホキシド等のスルホキシド類、テトラヒドロフラン、ジオキサン、エチレングリコールモノメチルエーテル等のエーテル類、酢酸メチル、酢酸エチル等のエステル類、クロロホルム、塩化メチレン、ジクロロエチレン、四塩化炭素、トリクロロエチレン等の脂肪族ハロゲン化炭化水素類あるいはベンゼン、トルエン、キシレン、リクロイン、モノクロルベンゼン、ジクロルベンゼン等の芳香族類等の有機溶剤に分散あるいは溶解させて調整した感光液を、上記の導電性支持体上に塗布し、乾燥させて第一感光層を設ける。

【0028】この場合、第一感光層の膜厚は0.01～1μm好ましくは0.1～0.5μmとなるように形成する。また、第一感光層中の電荷発生材料の含有量は、上記各樹脂1重量部に対して0.1～1.0重量部、好ましくは0.3～3重量部となるようにする。なお、電荷発生材料は2種以上組み合わせて使用してもよい。電荷発生材料の使用量が0.1重量部より少ないと感度が悪くなったり、繰り返し特性が悪化したりする。また、1.0重量部より多いと感度表達度が遠くなり、繰り返しによって表面電位が低下する。

【0029】塗布液を導電性支持体上に塗布する方法としては、浸漬コーティング法、スフレーコーティング法、スピナーコーティング法、フレードコーティング法、ローラーコーティング法、ワイヤーバーコーティング法等の色々なコーティング法を用いることができる。

【0030】導電性支持体としては、鋼、アルミニウム、鉄、ニッケル等の施あるいは板をドラム状にしたものが使用される。またこれらの金属をプラスチックフィ

ルム等に真空蒸着、無電解メッキしたもの、あるいは導電性ポリマー、酸化インジウム、酸化スズ等の導電性化合物の層を施あるいはプラスチックフィルム上に織布もしくは窓基によって設けたものも使用可能である。一般には円筒状のアルミニウムが使用されるが、具体的には、例えば、押出し加工後、引き抜き加工を施したアルミニウムパイプを切断し、その外表面をダイヤモンドバイオード等の切断工具を用いて約0.2～0.3mm切断し仕上げたもの(切削管)や、アルミニウム円板を深取り加工してカップ状とした後、外表面をしきき加工によって仕上げたもの(EI管)、アルミニウム円板をインパクト加工してカップ状とした後、外表面をしきき加工によって仕上げたもの(ED管)等が挙げられる。またこれらの表面をさらに切削したもの、陽極酸化したものを使用してもよい。

【0031】次に、上記のようにして形成された第一感光層の上に第二感光層を設ける。第二感光層形成に当たっては、電荷発生材料と電荷輸送材料、粘基樹脂その他の所望の添加剤とを適当な溶剤に分散させ、この塗布液を上記の第一感光層の上に塗布し、これを乾燥させるようにする。尚、電荷発生材料については、第一感光層に使用する電荷発生材料とは極性の異なるものを使用する必要がある。

【0032】塗布方法は第一感光層と同様の方法を適用することができる。この場合、第二感光層の膜厚は1.0～5.0μm、好ましくは1.5～3.0μmとなるように形成する。

【0033】また、第二感光層中の電荷輸送材料の含有量は、粘基樹脂1重量部に対して0.02～2重量部、好ましくは0.5～1.2重量%となるようにする。なお、電荷輸送材料は2種以上組み合わせて使用してもよい。

【0034】第二感光層中の電荷発生材料の含有量は、第二感光層を構成する全材料に対して1.2～20重量%、好ましくは1.4～15重量%となるようにする。なお、電荷発生材料は2種以上組み合わせて使用してもよい。電荷発生材料の使用量が1.2重量%より少ない場合は、正電荷、負電荷の感度バランスが悪くなり、両極感光体としての特性が低下する。20重量%より多いと繰り返し使用による帯電電位の低下を招く。さらに照射光の透過率が低下し、第一感光層が電荷発生層として機能しなくなるため、正電荷、負電荷の感度バランスが悪くなり、両極性感光体としての特性が低下する。

【0035】第二感光層の形成に使用する電荷輸送材料としては、前記したとおり正孔輸送材料および電子輸送材料のいずれも使用可能である。正孔輸送材料としては、例えばヒドラゾン化合物、ピラソリン化合物、スチリル化合物、トリフェニルメタン化合物、オキサジアソール化合物、カルバゾール化合物、スチルベン化合物、

エナミン化合物、オキサゾール化合物、トリフェニルアミン化合物、テトラフェニルベンジン化合物、アジン化合物等が挙げられる。

【0036】中でも電荷輸送層の電荷の移動度が $2 \times 10^{-5} \text{ cm}^2/\text{V} \cdot \text{sec}$ 以上となるような組み合わせで選択する。具体的には、例えば、*N*-ジフェニルアミノペンズアルデヒド-*N,N*-ジフェニルヒドラソン、2-メチル-4-*N,N*-ジフェニルアミノ-*β*-フェニルスチルベン、*α*-フェニル-4-*N,N*-ジフェニルアミノスチルベン、*α*-フェニル-4-*N,N*-ジフェニルアミノスチルベン、*N*-*p*-トリルビニルフェニルアミノスチルベン、1,1,4,4-ビスジエチルアミノテトラフェニルブタジエン、特開平3-136057号公報、第3頁左上欄～第5頁右上欄や特開平4-354153号公報、第6頁～第9頁に記載の化合物等の電荷輸送質を、單独または2種以上組合して使用する。

【0037】また、電子輸送材料としては、フルオレノン化合物、ジフェノキノン化合物、ベンゾキノン化合物、チオビラン化合物、ビラン化合物、ジシアノビニルフルオレン化合物、シアノイミン化合物等を用いてよい。

【0038】また、この第二感光層に使用する接着樹脂としては、例えば、飽和ポリエステル樹脂、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、エチレン-酢酸ビニル共重合体、イオン架橋オレフィン共重合体(アイオノマー)、ステン-フタジエンプロック共重合体、ポリアクリレート、ポリカーボネート、塩化ビニル-酢酸ビニル共重合体、セルロースエステル、ポリイミド、スチロール樹脂、ポリアセタール樹脂、フェノキシ樹脂等の熱可塑性樹脂、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、シリコーン樹脂、フェノール樹脂、メラミン樹脂、キシレン樹脂、アルキッド樹脂、熱硬化性アクリル樹脂等の熱硬化性樹脂、光硬化性樹脂、ポリ-*N*-ビニルカルバゾール、ポリビニルビレン、ポリビニルアントラセン等の光導電性樹脂を使用することができる。中でも、ポリカーボネート樹脂、ポリアリレート樹脂が好ましい。

【0039】第二感光層の形成の際に使用する前記溶媒の具体例としては、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン、クロロベンゼン等の芳香族系溶媒、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキサン等のケトン、メタノール、エタノール、イソプロパノール等のアルコール、酢酸エチル、エチルセロソルブ等のエスチル、四塩化炭素、四氯化炭素、クロロホルム、ジクロロメタン、テトラクロロエタン等のハロゲン化炭素水素、テトラヒドロフラン、ジオキサン等のエーテル、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、ジエチルホルムアミド等を挙げることができる。

【0040】これらの溶媒は、1種單独で使用してもよく、あるいは、2種以上を混合溶媒として併用してもよい。

【0041】第二感光層にはオゾン劣化防止の目的で、酸化防止剤を添加することができる。酸化防止剤としてはヒンダードフェノール、ヒンダードアミン、フェニシンジアミン、ハイドロキノン、スピロクロマン、スピロインダノン、ヒドロキノリンおよびこれらの誘導体等を所望により添加してもよい。

【0042】さらに、ハロゲン化バラフィン、ポリ塩化ビフェニル、ジメチルナフタレン、*o*-ターフェニル、*m*-ターフェニル、*p*-ターフェニル、ジエチルビフェニル、水素化ターフェニル、ジイソプロピルビフェニル、ベンジルビフェニル、ジイソプロピルナフタレン、ジベンゾフラン、9,10-ジヒドロキシフェナントレン等の可塑剤を添加してもよい。

【0043】本発明の感光体は、導電性支持体と第一感光層の間に下引層を設けてもよく、さらに最表面に表面保護層を設けてもよい。

【0044】下引層を設ける場合、その材料としてはポリイミド、ポリアミド、ニトロセルロース、ポリビニルチラール、ポリビニルアルコール等のポリマーをそのまま、または酸化スズや酸化インジウムなどの低抵抗化合物を分散させたもの、酸化アルミニウム、酸化銀、酸化ケイ素などの無機物等が適当である。この場合、下引層の膜厚は1μm以下であることが望ましい。

【0045】表面保護層を設ける場合、その材料としては、アクリル樹脂、ポリアリール樹脂、ポリカーボネート樹脂、ウレタン樹脂等のポリマーをそのまま、または酸化スズや酸化インジウムなどの低抵抗化合物を分散させたもの等が適当であり、また有機プラズマ重合膜も使用できる。必要に応じて酸素、窒素、ハロゲン、周波数第1～III族、第V族原子を含めることも可能である。表面保護層の膜厚は3μm以下が望ましい。

【0046】次に、感光体を例えれば実際にリーダープリンタに使用する方法について説明する。正帯電性帶電時にポジ-ポジ画像を得る場合には、正帯電、暴光の後、非暴光部を画像部とする静電潜像が形成され、負帯電のトナーにより正規現像されてポジ原稿からポジ画像を得る。一方、帶電面性を真に切り換えてネガ-ポジ画像を得る場合は、光照射部を画像部とする静電潜像が形成され、負帯電のトナーにより反転現像されてネガ原稿からポジ画像が得られる。

【0047】このように本発明に係る両帯電性感光体は正帯電および負帯電の何れにも帶電可能であり、ポジ原稿およびネガ原稿からポジ画像を得ることができる。

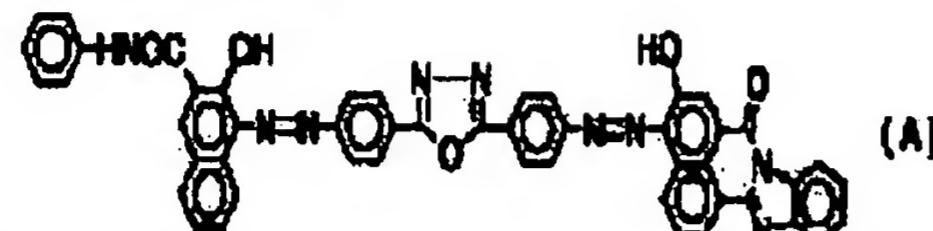
【0048】本発明の両帯電性感光体はリーダープリンタ-用感光体や、同時二色用の感光体、カラー用の感光体等種々の用途に適用可能である。

【0049】さらに本発明の感光体は、極性の異なる2種以上の電荷発生材料を組み合わせるため、パンクロマチックな分光感度を持たせることができ、レーザー光による書き込みやプリンター用としても使用可能である。

従って、使用光源にしてもハロゲンランプ等分布をもった光源を用いてもよいし、レーザー光やLEDのようなコヒーレント光を使用することもできる。

【0050】

【実施例】以下、具体的な実施例を述べながら本発明をさ

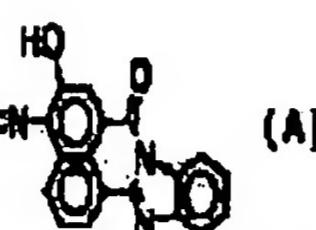


0.45部、ブチラール樹脂（エスレックBH-3；日本化成社製）0.45部をシクロヘキサン5.0部とともにサンドミルにより分散させた。得られたビスアゾ化合物の分散液を20μmのアルミドライ電極膜厚が

らに説明する。なお、以下の実施例中、「部」とあるのは特に断らない限り「重量部」を意味するものとする。

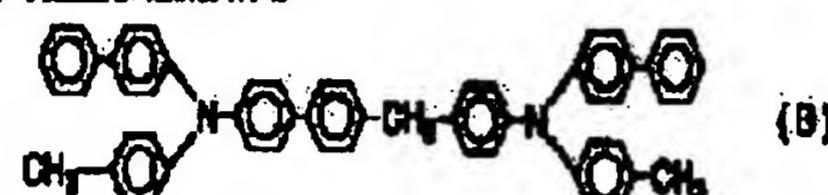
【0051】実施例1

下記化学式(A)で表されるビスアゾ化合物(n型)：



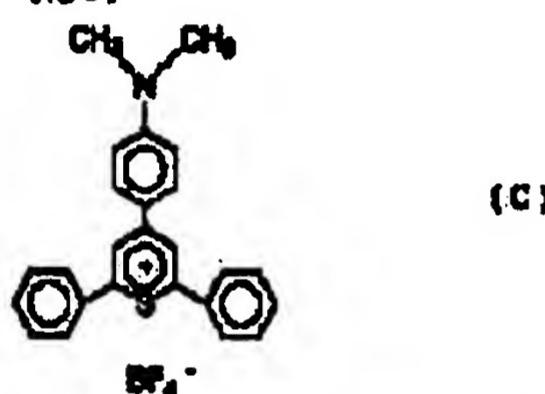
0.3g/m²となるように塗布し第一感光層を形成した。

【0052】第一感光層の上に、下記化学式(B)：



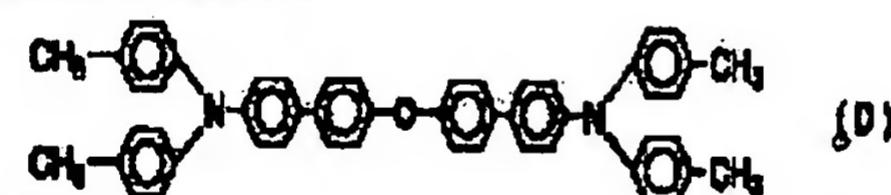
で表されるジアミノ化合物5.0部およびポリカーボネート樹脂（パンライトK-1300；帝人化成社製）5.0部および下記化学式(C)：

【化3】



で表されるチアビリリウム塩(p型)2.5部をシクロルメタン4.0部に溶解した溶液を乾燥膜厚が1.0μmになるように塗布し第二感光層を形成した。このようにして2層からなる感光層を有する感光体を得た。

【0053】得られた感光体を市販電子写真機写真



で表されるジアミノ化合物1.0部およびポリカーボネート樹脂（K-1300；帝人化成社製）1.0部をシクロルエタン1.0部と共にサンドミルにより5.0時間分散させた。

【0056】この分散液を厚さ2.0μmとなるように塗布、乾燥させて第二感光層を形成した。このようにして2層からなる感光層を有する電子写真感光体が得られた。

（EP-50；ミノルタカメラ社製）に装填し、-6KVでコロナ帯電させ、初期表面電位(V₀(V))、初期電位を1/2にするために要した露光量(E_{1/2}(1ux·sec))、1秒露光中に放置したときの初期電位の減衰率(DDR1(%))を測定した。

【0054】さらに+6KVでコロナ帯電させたときの初期表面電位(V₀(V))、初期電位を1/2にするために要した露光量(E_{1/2}(1ux·sec))、1秒露光中に放置したときの初期電位の減衰率(DDR1(%))をも測定した。

【0055】実施例2

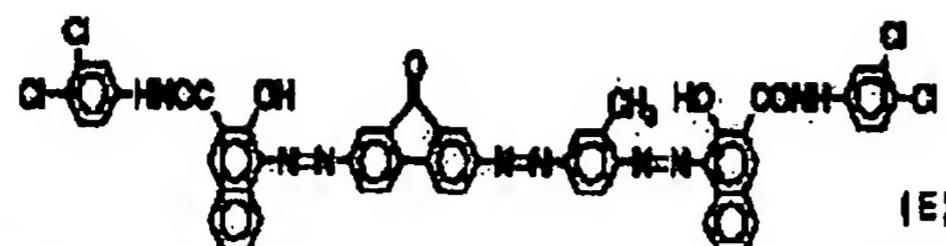
実施例1と同様に第一感光層を形成した。該感光層上に、1,4-ジオクト-3,5-ジフェニルピロロ[3,4-C]ピロール化合物(p型)1部、下記化学式(D)：

【0057】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帶電および負帶電時のV₀、E_{1/2}およびDDR1を測定した。

【0058】実施例3

下記化学式(E)で表されるトリスアゾ化合物(n型)：

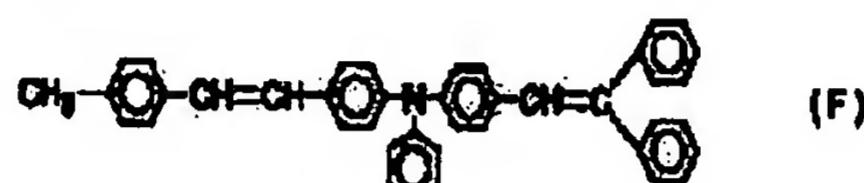
【化5】



0.45部、ブチラール樹脂(エスレックBX-1；積水化学社製)0.25部およびフェノキシ樹脂(PKH-H；ユニオンカーバイド社製)0.25部をシクロヘキサン50部とともにサンドミルにより4時間分散させた。

【0059】得られた分散溶液を50mlのアルミドラム上に乾燥膜厚が0.3μmとなるように塗布し第一感光層を形成した。

【0060】第一感光層の上に、下記化学式(F)：

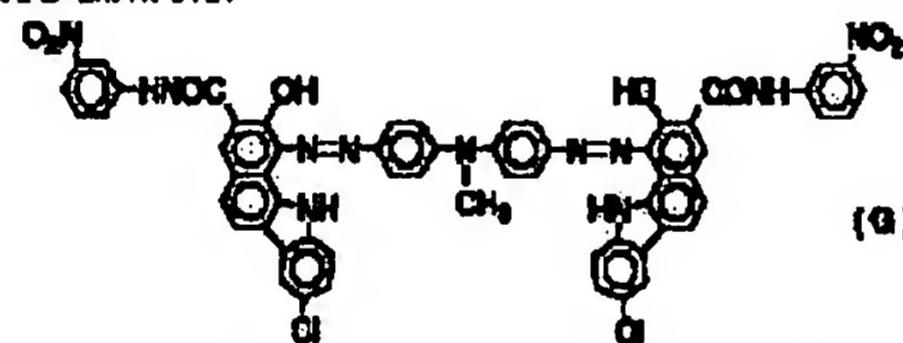


で表されるジスチリル化合物40部およびポリカーボネート樹脂(L-1230；帝人化成社製)50部および化学式(C)で表されるチアビリリウム塩(p型)1.2部およびジブチルヒドロキシトルエン5部をジクロルメタン400部に溶解した溶液を乾燥膜厚が20μmとなるように塗布し第二感光層を形成した。このようにして2層からなる感光層を有する感光体を得た。

【0061】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帯電および負帯電時のV0、E1/2およびDDR1を測定した。

【0062】実施例4

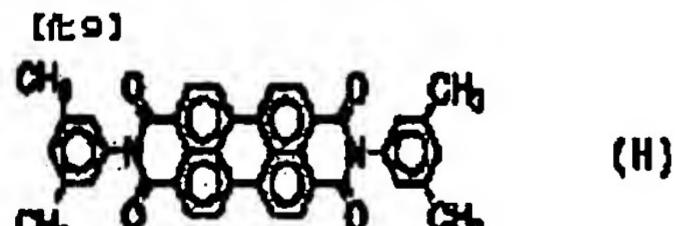
化学式(A)で表されるビスアゾ化合物(n型)0.45部、ブチラール樹脂(エスレックBH-3、積水化学社製)0.45部をシクロヘキサン50部と共にサンドミルにより分散させ、得られたビスアゾ化合物の分散溶液を50mlのアルミドラム上に乾燥膜厚が0.3μmとなるように塗布し、第一感光層を形成した。



1部、ブチラール樹脂(エスレックBM-2；積水化学社製)1部およびシクロヘキサン100部とともにサンドミルにより2時間分散させた。

【0063】得られた分散溶液を50mlのアルミドラム上に塗布し、乾燥させて厚さ0.3μmの第一感光層を形成した。

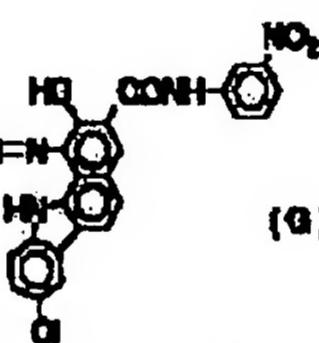
【0064】次に、下記化学式(H)：



【0063】第一感光層の上に、化学式(F)で表されるジスチリル化合物40部およびポリカーボネート樹脂(K-1300、帝人化成社製)50部および化学式(C)で表されるチアビリリウム塩(p型)1.0部およびジブチルヒドロキシトルエン5部、下記化学式(G)で表されるマロジニトリル化合物0.8部、o-ターフェニル1.2部をジクロルメタン400部に溶解した溶液を乾燥膜厚が18μmになるように塗布し、第二感光層を形成した。このようにして2層からなる感光層を有する感光体を得た。

【0064】実施例5

下記化学式(G)で表されるビスアゾ化合物(p型)：



で表されるベリレン顔料(n型)5部、化学式(F)で表されるジスチリル化合物45部およびポリカーボネート樹脂(PC-Z；三菱ガス化学社製)50部をジブチルヒドロキシトルエン5部およびジクロルエタン400部とともにペイントコンディショナーで8時間分散させた。

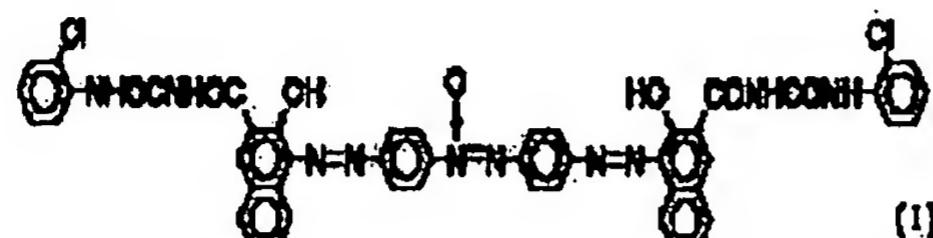
【0065】このようにして得た分散溶液を第一感光層の上に乾燥膜厚が20μmとなるように塗布し第二感光層を形成した。このようにして2層からなる感光層を有する感光体を得た。

【0066】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帯電および負帯電時のV0、E1/2およびDDR

1を測定した。

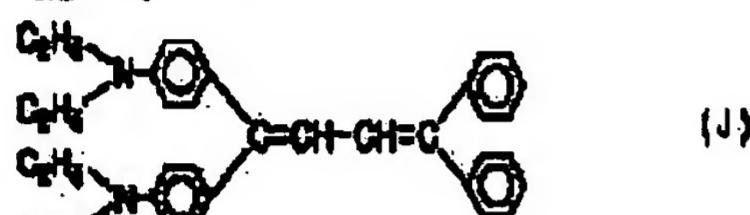
【0059】実施例6

【化10】



1部、ポリエスチル樹脂（バイロン200；東洋紡績社
製）1部および下記化学式（J）；

【化11】



で表されるブタジエン化合物1部をシクロヘキサン1
50部とともにサンドミルにより4時間分散させた。
【0070】得られた分散溶液を露極酸化樹脂（5μ
m）を有するアルミドラム（50φ）上に、乾燥膜厚が
0.3μ/mとなるように塗布し第一感光層を形成した。

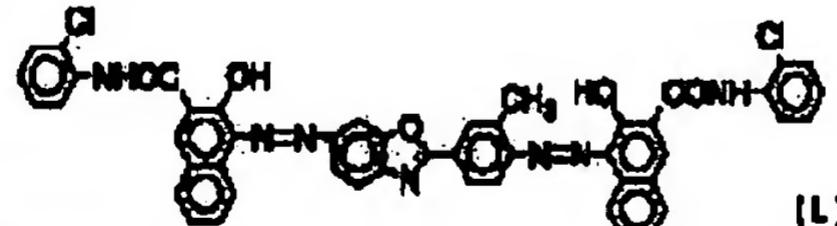
【0071】次に、π型無金属フタロシアニン（p型）
1部、ポリカーボネート樹脂（L-1250；帝人化成社
製）20部、化学式（J）で表されるブタジエン化
合物20部、ヒンダードフェノール化合物（イルガノック
ス565；チバガイギー社製）2部およびフルオルシリ
コーンオイル（X-22-8-19；信越化学社製）
0.01部をテトラヒドロフラン180部とともにサン
ドミルにより3時間分散させた。

【0072】このようにして得た分散溶液を第一感光層
の上に乾燥膜厚が20μmとなるように塗布し第二感光
層を形成した。このようにして2層からなる感光層を有する
感光体を得た。

【0073】得られた感光体について実施例1と同様の
方法で正帶電および負帯電時のV0、E1/2およびDDR
1を測定した。

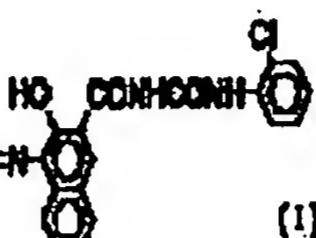
【0074】実施例7

N-メトキシメチル化ナイロン（トレジンF30；帝人
化学社製）1部をメタノール90部に溶解した。この溶
液を50φのアルミドラム上に乾燥膜厚が1μmとなる
ように塗布し、下引層を形成した。【化13】



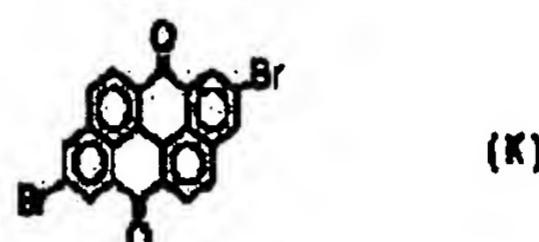
で表されるビスアゾ化合物（n型）1部およびブチラ
ール樹脂（ブチラール化度58%、数平均分子量2,00
0）1部をシクロヘキサン100部とともにサンド
ミルにより20時間分散させた。

下記化学式（I）で表されるビスアゾ化合物（n型）：



【0075】次に、下記化学式（K）；

【化12】



で表される多環キノン系顔料（n型）0.5部およびボ
リカーボネート樹脂（L-1250；帝人化成社製）
0.5部をシクロヘキサン50部とともにサンドミル
により4時間分散させた。

【0076】得られた多環キノン系顔料の分散液を下引
層上に、乾燥膜厚が0.3μmとなるように塗布し、第
一感光層を形成した。

【0077】次に化学式（F）で表されるジスチリル化
合物40部およびボリアリレート樹脂（U-100；ユ
ニチカ社製）50部およびチタニルフタロシアニン（p
型）2.5部、ジブチルヒドロキシトルエン5部をジオ
キサン500部とともにサンドミルにより4時間分散
させた。

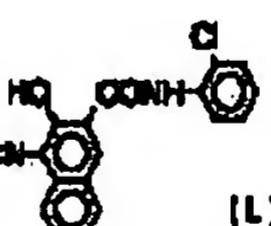
【0078】得られた分散溶液を第一感光層の上に、乾
燥膜厚が22μmになるように塗布し、第二感光層を形
成した。このようにして2層からなる感光層を有する
感光体を得た。

【0079】得られた感光体について実施例1と同様の
方法で正帶電および負帯電時のV0、E1/2およびDDR
1を測定した。

【0080】実施例8

カゼインのアンモニア水溶液（カゼイン1.1、1g、2
8%アンモニア1g、水22ml）を50φのアルミ
ドラム上に乾燥膜厚が1.0μmとなるように塗布
塗布法で塗布し、下引層を形成した。

【0081】次に、下記化学式（L）；



【0082】得られたビスアゾ化合物の分散液を下引層
上に、乾燥膜厚が0.4μmとなるように塗布し、第一
感光層を形成した。

【0083】次に鋼フタロシアニン50部とテトラニト

ロ鋼フタロシアニンD、2部を98%濃硫酸500部に充分攪拌しながら溶解させた。この溶液を水5、000部に投入し、鋼フタロシアニンヒドラニトロ鋼フタロシアニンの光導電性材料組成物(D型)を析出させた。

【0084】上記で得られた光導電性組成物5部をポリカーボネート樹脂(K-1300; 帝人化成社製)30部および化学式(J)で表されるブタジエン化合物15部およびジフチルヒドロキシトルエン2部をジクロルエタン300部とともにサンドミルにより20時間分散させた。

【0085】得られた分散液を第一感光層の上に、乾燥膜厚が20μmになるように塗布し、第二感光層を形成した。このようにして2層からなる感光体を得た。

【0086】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帶電および負帶電時のV0、E1/2およびDDR1を測定した。

【0087】実施例9

共重合ナイロン(CMC-8000; 東レ社製)1部をメタノール90部に溶解した溶液を500のアルミドラム上に乾燥膜厚が1.0ε/m²となるように浸漬塗布法で塗布し、下引層を形成した。

【0088】次に、化学式(K)で表される多環キノン顔料(n型)D、45部、ブチラール樹脂(エスレックBX-1; 積水化学社製)D、25部およびフェノキシ樹脂(PKHH; ユニオンカーバイド社製)D、25部をシクロヘキサン50部とともにサンドミルにより48時間分散させた。

【0089】得られた多環キノン顔料の分散物を下引層上に、乾燥膜厚が0.3ε/m²となるように塗布し、第一感光層を形成した。

【0090】化学式(B)で表されるジアミノ化合物50部およびポリカーボネート樹脂(PC-Z; 三菱ガス化学社製)50部およびチタニルフタロシアニン顔料(p型)5部、ジフチルヒドロキシトルエン5部をジクロルエタン600部とともに分散させた。

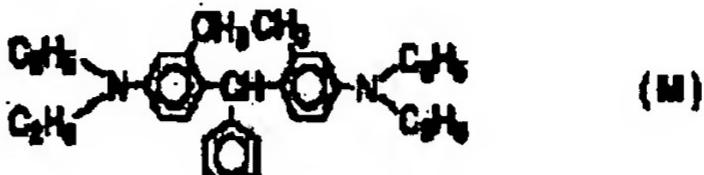
【0091】得られた分散液を第一感光層の上に、乾燥膜厚が1.0μmになるようにスプレー塗布し、第二感光層を形成した。このようにして2層からなる感光体を得た。

【0092】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帶電および負帶電時のV0、E1/2およびDDR1を測定した。

【0093】比較例1

下記化学式(M)で表されるトリフェニルメタン化合物:

【化14】



5.0部、ポリカーボネート樹脂(L-1250; 帝人化成社製)50部および化学式(C)で表されるチアピリウム塩(p型)2.5部をジクロルメタン400部に溶解した。

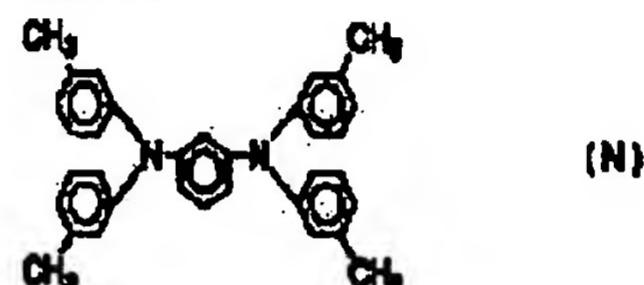
【0094】得られた溶液を500のアルミドラム上に乾燥膜厚が1.0μmになるように塗布し感光層を形成した。このようにして單層型の同極性感光体を作製した。

【0095】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帶電および負帶電時のV0、E1/2およびDDR1を測定した。

【0096】比較例2

下記化学式(N)で表されるジアミノ化合物:

【化15】



4.5部、ポリカーボネート樹脂(PC-Z; 帝人化成社製)50部および化学式(H)で表されるペリレン顔料(n型)5部をジクロルエタン400部にペイントコンディショナーで8時間分散した。

【0097】得られた分散液を500のアルミドラム上に乾燥膜厚が20μmになるように塗布し感光層を形成した。このようにして單層型の同極性感光体を作製した。

【0098】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帶電および負帶電時のV0、E1/2およびDDR1を測定した。

【0099】比較例3

4-(4-ジメチルアミノフェニル)-2,6-ジフェニルビリウムパークロレート(P型)0.2g、ポリカーボネート樹脂(K-1300; 帝人化成社製)0.2g、ジクロルメタン15g、トルエン5gよりなる溶液をn-ヘキサン50gを加えて共晶錯体を調製した。

【0100】得られた共晶錯体0.1gをビニルブチラール樹脂(BH-3; 積水化学社製)0.3gおよびトルエン2gと混合し、ポールミル中で23時間温練した。

【0101】得られた温練物を1-フェニル-3-(p-ジメチルアミノスチリル)ピラソリン0.2gをトルエン2gに溶解した溶液に加え、5時間温練し感光性組成物とした。

【0102】一方、アルミドラム上にセレンを50μm厚に塗布し、その上に上記感光性組成物を、乾燥膜厚が

1.5 μm 厚になるように塗布乾燥した。このようにして 2 層からなる感光体を得た。

【0103】比較例4

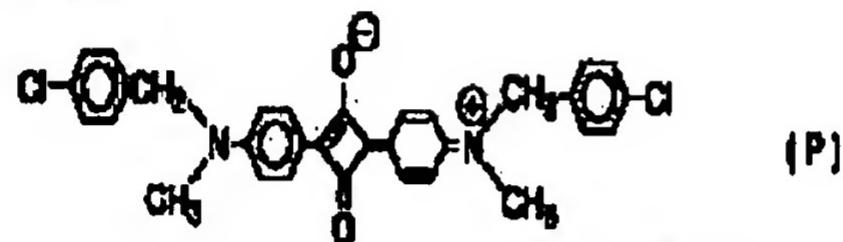
実施例1において、第二感光層に添加するチアビリリウム塩(ロ型)の量を0.9部とすること以外は、実施例1と同様にして 2 層からなる感光層を有する感光体を得た。

【0104】比較例5

電荷発生材料として、化学式(K)で表わされる多環キノン誘導体、ブチラール樹脂(エスレックBL-X: 種水化学会社製)1部、酢酸n-ブチル40部からなる混合物をペイントコンディショナーによく分散した。

【0105】得られた塗布液をアルミドラム上に乾燥膜厚が0.4 μm となるように塗布し、乾燥させた。

【0106】次に下記化学式(O)で表わされるベンジン化合物10部とポリカーボネート樹脂(ロジ-Z: 三



【0109】比較例6

実施例4において、化学式(O)で表わされるチアビソリウム塩の量を1.3部とすること以外は実施例4と全く同様にして 2 層からなる感光層を有する感光体を得た。

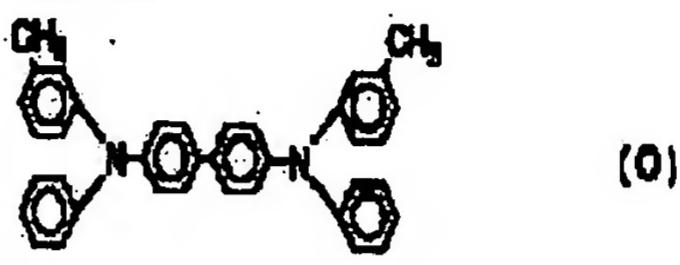
【0110】得られた感光体について実施例1と同様の方法で正帯電および負帯電時のV₀、E_{1/2}およびDDRを測定した。

【0111】実施例1～9および比較例1～6で得られ

英ガス化学社製)1.1部、下記化学式(P)で表わされるスクアリウム塩(0.003部)、モノクロルベンゼン45部、ジクロロメタン45部に溶解した塗布液を第一感光層の上に、乾燥膜厚が1.9 μm となるように塗布し、乾燥させて 2 層からなる感光層を有する感光体を得た。

【0107】

【化1-6】



【0108】

た感光体のV₀、E_{1/2}およびDDRの測定結果を表1にまとめた。さらに実施例1～9および比較例1～6の感光体を正帯電～露光のプロセスを50回繰り返して行った後、負に帶電させたときのV_{0'}(V)を測定し、これを表1に示した。尚、比較例5については、負帯電時の感度が殆ど得られずV_{0'}は測定不可能であった。

【0112】

	-300KV带電			+300KV带電			V _{0'} (V)
	V ₀ (V)	E _{1/2} (lux·sec)	DDR (%)	V ₀ (V)	E _{1/2} (lux·sec)	DDR (%)	
実施例1	-610	1.2	6.0	4688	0.8	2.1	567
実施例2	-507	1.2	6.7	4688	0.9	2.3	515
実施例3	-605	1.2	6.0	4688	0.7	2.0	569
実施例4	-620	1.2	6.6	4688	0.8	2.6	568
実施例5	-610	1.2	6.5	4688	0.6	1.4	518
実施例6	-505	1.4	6.8	4688	1.1	2.6	520
実施例7	-508	1.3	6.9	4687	0.9	2.7	500
実施例8	-502	1.6	6.9	4682	1.0	2.1	508
実施例9	-603	1.5	6.5	4683	0.8	2.1	518
比較例1	-610	4.8	0.9	4688	2.4	2.0	367
比較例2	-620	0.8	0.6	4688	2.7	2.7	359
比較例3	-615	1.9	0.6	4680	2.6	1.8	416
比較例4	-620	1.2	0.8	4680	0.8	2.0	570
比較例5	-615	1.6	0.8	4610	78.0	1.3	-
比較例6	-620	1.1	0.5	4682	1.2	1.0	638

【0113】表1からわかるように、本発明の感光体は正帯電でも負帯電でも電荷保持能が充分あり、暗道率

も感光体としては充分使用可能な程度に小さく、また感度においても優れている。さらに、極性切替時の電位

安定性に優れている。

【0114】実施例1の感光体においては、さらに市販の電子写真方式のリーダープリンター機（RP-500；ミノルタカメラ社製）による正負両電荷の繰り返し実験テストを行った。1,000枚のコピーを行っても、初期、最終画像は鮮明であった。本発明の感光体は、画像安定性、感度安定性等繰り返し特性も安定していることがわかる。

【0115】

【発明の効果】本発明は新規な開発性感光体を提供した。本発明の開発性感光体は感度、品質バランス、初期表面電位、暗説率、極性切り替え時の電位安定性等の感光体特性に優れ、繰り返し使用しに対する画像安定性に優れている。

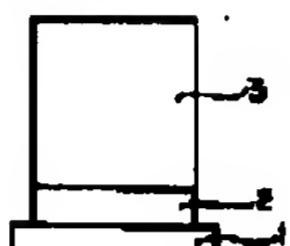
【図面の簡単な説明】

【図1】 感光体の模式的断面図

【符号の説明】

1：導電性支持体、2：第1感光層、3：第2感光層

【図1】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.